

WSTĘP

Skrypt *Projektowanie procesów montażu* jest pomocą dydaktyczną dla studentów kierunku mechanika i budowa maszyn. Może również służyć do realizacji prac projektowych oraz dyplomowych z tego zakresu. Zawiera podstawowe wiadomości dotyczące projektowania procesów technologicznych montażu.

Skrypt podzielony jest na cztery części. Pierwsza zawiera podstawowe zagadnienia z technologii maszyn, bezpośrednio związane z projektowaniem procesów technologicznych montażu. Przedstawione w niej zagadnienia dotyczą:

- podstaw procesu technologicznego montażu,
- rodzajów produkcji wraz z ich charakterystyką,
- form organizacyjnych produkcji,
- klasyfikacji operacji procesu technologicznego,
- zasad zapisu strukturalnego procesu technologicznego montażu,
- analizy platform montażowych.

Druga część skryptu dotyczy analizy danych wejściowych do projektowania procesów. Uszeregowane są według kolejności rozważania:

- analiza danych wejściowych do projektowania procesu technologicznego,
- rodzaje baz montażowych,
- dokładność montażu,
- organizacja stanowisk pracy,
- ustalanie technicznej normy czasu pracy.

Kolejna część skryptu obejmuje wiadomości ogólne o mechanizacji i automatyzacji montażu oraz metodach montażu i połączeniach montażowych.

Ostatnia część skryptu wiąże się z zagadnieniami, które przyszły technolog powinien umieć rozwiązać przy realizacji procesu technologicznego. Uszeregowane są według harmonogramu realizacji standardowego procesu technologicznego montażu:

- obliczenie programu produkcji,
- przegląd podstawowego zaplecza technicznego (parku maszynowego),
- omówienie kart (analizy technologicznej konstrukcji, technologii, instrukcyjnych i spisu pomocy warsztatowych),
- ustalanie technicznej normy czasu pracy.

Na końcu skryptu umieszczono literaturę, która ułatwi studentom, przyszłym inżynierom mechanikom, poszukiwanie dodatkowych informacji o projektowaniu procesów technologicznych montażu.