

## WSTĘP

Skrypt *Projektowanie procesów konwencjonalnych* jest przeznaczony dla studentów kierunku mechanika i budowa maszyn jako pomoc dydaktyczna. Może on również służyć do realizacji prac przejściowych oraz dyplomowych z tego zakresu. Zawiera podstawowe wiadomości z zakresu projektowania procesów technologicznych obróbki elementów maszyn.

Skrypt podzielony jest na cztery części. Pierwsza zawiera podstawowe zagadnienia z technologii maszyn, bezpośrednio związane z projektowaniem procesów technologicznych. Przedstawione w niej zagadnienia dotyczą:

- podstaw procesu technologicznego obróbki,
- rodzajów produkcji i ich charakterystyka,
- form organizacyjnych produkcji,
- zakresu prac wykonywanych przy projektowaniu procesu technologicznego elementów maszyn,
- konwencjonalnej metody projektowania procesów technologicznych,
- komputerowego wspomaganie projektowania procesów technologicznych.

Druga część skryptu dotyczy analizy danych wejściowych do projektowania procesów. Uszeregowane są one według kolejności rozważania, tj.:

- analiza danych wyjściowych do projektowania procesu technologicznego,
- rodzaje półfabrykatów i ich dobór,
- ustalenie rodzaju obróbki,
- ustalenie naddatków na obróbkę,
- podstawowe wzory do obliczenia programu produkcyjnego.

Kolejna część skryptu wiąże się z zagadnieniami, które przysły technolog powinien umieć rozwiązać przy realizacji procesu technologicznego. Uszeregowane są one według harmonogramu realizacji standardowego procesu technologicznego elementów maszyn, tj.:

- określenie struktury procesu technologicznego,
- omówienie podstawowego zaplecza technicznego (parku maszynowego),
- omówienie kart (analizy technologicznej konstrukcji, technologii i instrukcyjnych),
- ustalenie technicznej normy czasu pracy.

Ostatnia część skryptu obejmuje analizę kosztów produkcji.  
Na końcu skryptu umieszczono literaturę, która ma ułatwić studentom, przyszłym inżynierom mechanikom poszukiwanie dodatkowych informacji z zakresu projektowania procesów technologicznych.